

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO RACCORDI HOMEGAS DA Ø 16 mm a Ø 26 mm



Tagliare perpendicolarmente il tubo con la cesoia art. 3812 **evitando** di deformarlo. **Non è consentito l'utilizzo di tubi diversi da quelli indicati dal produttore del sistema.**



Calibrare con cura l'estremità del tubo usando l'apposito calibratore-svasatore art. 3813.



Verificare la corretta svasatura ed **eliminare** i residui di materiale che potrebbero **danneggiare** gli O-rings di tenuta.



Inserire il tubo nel raccordo fino alla battuta con la rondella dielettrica, **assicurarsi** che il tubo sia nella posizione corretta grazie ai fori della bussola. **Evitare assolutamente l'utilizzo di raccordi visibilmente danneggiati.**



Prima della pressatura controllare il buon funzionamento della pressatrice in dotazione art. 3810. Posizionare la pinza TH art. 3811 in maniera **corretta**. L'anello rigonfio della bussola deve essere inserito nella scanalatura della pinza.



Eseguire la pressatura fino al contatto delle due ganasce della pinza. **Ricordarsi di controllare periodicamente lo stato d'usura, l'integrità e la pulizia delle ganasce di pressatura.**



Tubo perfettamente assemblato al raccordo.



Per facilitare l'inserimento del raccordo utilizzare esclusivamente lubrificanti di silicone

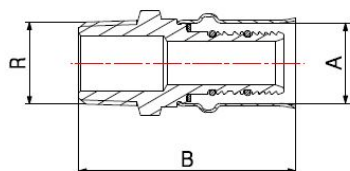
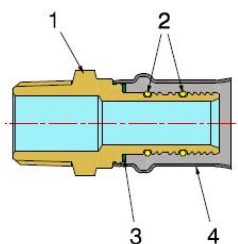
PRECAUZIONI D'USO

Il processo di giunzione, i materiali, le attrezzature e gli utensili impiegati devono essere quelli definiti dal produttore del sistema per tubazioni multistrato, con le indicazioni e le modalità previste sul libretto di istruzioni ed avvertenze, posto specificatamente a corredo dello stesso. I raccordi possono essere interrati o posti sottotraccia a condizione che vengano rispettivamente inseriti in idoneo pozzetto ispezionabile o apposita scatola ispezionabile con coperchio non a tenuta. I punti di giunzione in corrispondenza dei raccordi posizionati nei pozzetti devono essere opportunamente protetti contro le corrosioni, secondo quanto previsto dalla UNI EN 12954.

Raccordi a pressione per tubo PEX-AL-PEX
HOMEGAS

RACCORDO DIRITTO MASCHIO

4401



- Raccordo diritto maschio a pressione per gas
- Pressione max di esercizio MOP 0,5 BAR
- Filettatura UNI EN 10226-1
- Campo di temperatura min -20°C - max +70°C
- Prodotto in accordo alla norma UNI/TS11344
- La ganasce da utilizzare per la pressatura dei raccordi sono a profilo **TH**.

Il raccordo è particolarmente adatto alla distribuzione di gas metano e GPL a bassa pressione.

I campi di applicazione possono essere la posa di nuovi impianti o la sostituzione di quelli esistenti.

La tenuta è assicurata da dueo-rings in NBR con teflonatura gialla, approvate in accordo alla UNI EN 682/06 e DVGW EN 549.

La pressatura della bussola in acciaio, effettuata tramite utensili elettromeccanici, assicura un perfetto ed indivisibile graffaggio al tubo ed inoltre assicura un'ottima resistenza alle sollecitazioni esterne.



COMPONENTI

POS.	DESCRIZIONE	N°	MATERIALE
1	Raccordo	1	CW617N UNI-EN 12165 (da stampaggio) - CW617N UNI-EN 12164 (da barra)
2	Guarnizione O-Ring	2	NBR UNI-EN 682/06 - DVGW EN 549
3	Rondella	1	PTFE
4	Bussola	1	Acciaio Inox AISI 304 marcata gas

MISURE

A	R	B
16	1/2"	57
20	1/2"	57
20	3/4"	57
26	3/4"	59

IMBALLAGGIO

	16 - 1/2"	20 - 1/2"	20 - 3/4"	26 - 3/4"
CODICE	44011654	44012054	44012056	44012656
PZ SACCHETTO	10	10	10	5
PZ CARTONE	250	200	150	100