ISTRUZIONI DI MONTAGGIO RACCORDI IDROPRESS DA Ø16 mm A Ø 32 mm

Tagliare perpendicolarmente il tubo con la cesoia art. 3812 evitando di deformarlo.

Calibrare con cura l'estremità del tubo usando l'apposito calibratore-svasatore art. 3813.

Verificare la corretta svasatura ed **eliminare** i residui di materiale che potrebbero **danneggiare** gli O-rings di tenuta.

Inserire il tubo nel raccordo fino alla battuta con la rondella dielettrica, **assicurarsi** che il tubo sia nella posizione corretta grazie ai fori della bussola. **Evitare assolutamente l'utilizzo di raccordi visibilmente danneggiati.**

Prima della pressatura controllare il buon funzionamento della pressatrice in dotazione art. 3810.
Posizionare la pinza TH art. 3811 in maniera **corretta.** L' anello rigonfio della bussola deve essere inserito nella scanalatura della pinza.

Eseguire la pressatura fino al contatto delle due ganasce della pinza.
Ricordarsi di controllare periodicamente lo stato d'usura, l'integrità e la pulizia delle ganasce di pressatura.

Tubo perfettamente assemblato al raccordo.

Per facilitare l'inserimento del raccordo utilizzare esclusivamente lubrificanti di silicone

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO RACCORDI IDROPRESS DA Ø 40 mm a Ø 75 mm

Tagliare perpendicolarmente il tubo con la cesoia art. 3812 **evitando** di deformarlo.

Calibrare con cura l'estremità del tubo usando l'apposito calibratore-svasatore.

Verificare la corretta svasatura ed **eliminare** i residui di materiale che potrebbero **danneggiare** gli O-rings di tenuta.

Inserire il tubo nel raccordo fino alla battuta con la rondella portabussola, **assicurarsi** che il tubo sia nella posizione corretta grazie ai fori della bussola. **Evitare assolutamente l'utilizzo di raccordi visibilmente danneggiati.**

Prima della pressatura controllare il buon funzionamento della pressatrice in dotazione art. 3810.
Posizionare la pinza TH art. 3811 in maniera **corretta**. L' anello rigonfio della bussola deve essere inserito nella scanalatura della pinza.

Eseguire la pressatura fino al contatto delle due ganasce della pinza.
Ricordarsi di controllare periodicamente lo stato d'usura, l'integrità e la pulizia delle ganasce di pressatura.

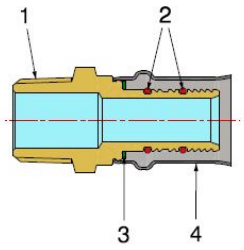
Tubo perfettamente assemblato al raccordo.

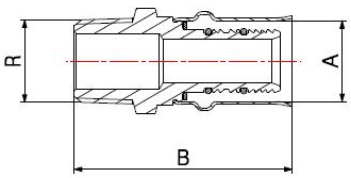
Per facilitare l'inserimento del raccordo utilizzare esclusivamente lubrificanti di silicone

Raccordi a pressare per tubo PEX-AL-PEX

RACCORDO DIRITTO MASCHIO

4001





- Raccordo a pressare diritto maschio
- Filettatura EN 10226-1
- Pressione massima di esercizio 10 bar
- Intervallo di temperatura min 0°C - max +95°C
- Le ganasce da utilizzare per la pressatura dei raccordi sono a profilo **TH**.

Il raccordo è adatto alla distribuzione di fluidi generalmente non corrosivi e compatibili con i materiali del raccordo stesso.
Ottimo campo di applicazione è l'impiantistica dei settori idrotermosanitario e industriale quali la realizzazione di impianti di riscaldamento ad alta e bassa temperatura, di condizionamento, di climatizzazione e di distribuzione di acqua potabile.
La tenuta è assicurata da due guarnizioni O-Ring in EPDM PEROX, particolarmente adatte all'utilizzo con soluzioni di acqua e glicole massimo 50%.
La pressatura della bussola in acciaio, effettuata tramite utensili elettromeccanici, assicura un perfetto e indivisibile graffaggio al tubo oltre che un'ottima resistenza alle sollecitazioni esterne.

ACS

COMPONENTI

POS.	DESCRIZIONE	N°	MATERIALE
1	Raccordo	1	CW617N UNI-EN 12165 (da stampaggio) - CW617N UNI-EN 12164 (da barra)
2	Guarnizione O-Ring	2	EPDM Perox
3	Rondella	1	PTFE
4	Bussola	1	Acciaio inox AISI 304

MISURE

A	R	B
16	3/8"	52
16	1/2"	57
16	3/4"	55
18	1/2"	57
18	3/4"	55
20	1/2"	57
20	3/4"	57
26	1/2"	59
26	3/4"	59
26	1"	62
32	1"	64

DI SEGUITO LE DIMENSIONI DA 40 A 75

IMBALLAGGIO

	16 - 3/8"	16 - 1/2"	16 - 3/4"	18 - 1/2"	18 - 3/4"	20 - 1/2"	20 - 3/4"	26 - 1/2"	26 - 3/4"	26 - 1"	32 - 1"
CODICE	**40011603**	**40011604**	**40011606**	**40011804**	**40011806**	**40012004**	**40012006**	**40012604**	**40012606**	**40012608**	**40013208**
PZ SACCHETTO	10	10	10	10	10	10	10	10	5	5	5
PZ CARTONE	250	250	150	200	150	200	150	100	100	80	60